

EVK701/EVK702 single output/two outputs digital timers

ENGLISH

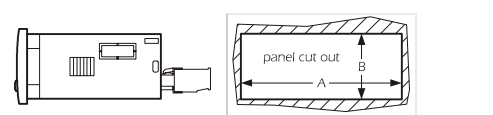
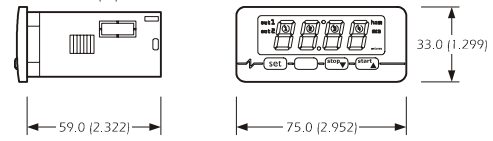
1 GETTING STARTED

1.1 Important

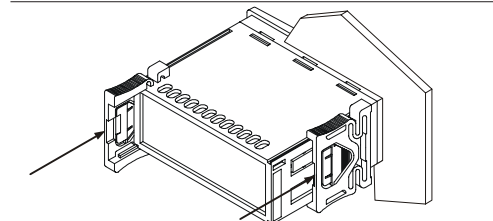
Read these instructions carefully before installing and using the instrument and follow all additional information for installation and electrical connection; keep these instructions close to the instrument for future consultations.

1.2 Installing the instrument

Panel mounting, with click brackets (supplied by the builder); dimensions in mm (in).



DIMENS.	MINIMUM	TYPICAL	MAXIMUM
A	71.0 (2.795)	71.0 (2.795)	71.8 (2.826)
B	29.0 (1.141)	29.0 (1.141)	29.8 (1.173)



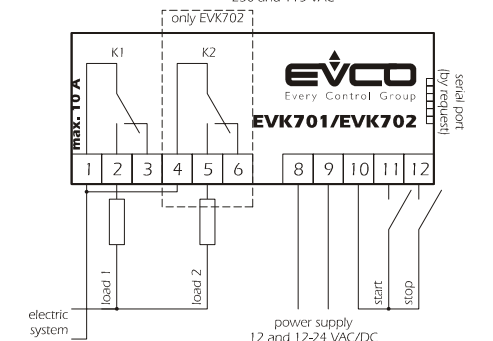
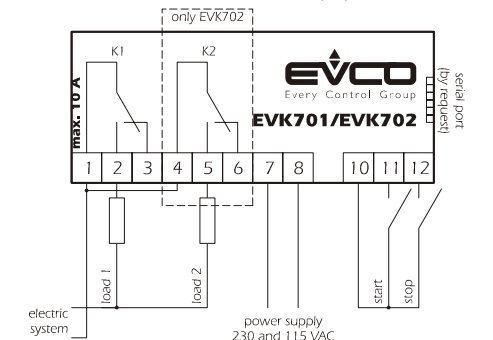
Additional information for installation:

- 59.0 (2.322) is the maximum depth with screw terminal blocks
- 83.0 (3.267) is the maximum depth with extractable terminal blocks
- the panel thickness must not be higher than 8.0 mm (0.314 in)
- working conditions (working temperature, humidity, etc.) must be between the limits indicated in the technical data
- do not install the instrument close to heating sources (heaters, hot air ducts, etc.), devices provided with big magnetos (big speakers, etc.), locations subject to direct sunlight, rain, humidity, dust, mechanical vibrations or bumps
- according to the safety legislation, the protection against electrical parts must be ensured by a correct installation of the instrument; the parts that ensure the protection must be installed so that you can not remove them if not by using a tool.

1.3 Wiring diagram

With reference to the wiring diagrams:

- the serial port (by request) is the port for the communication with the supervision system (through a serial interface, via TTL, with MODBUS communication protocol) or with the programming key; the port must not be used at the same time for the same purposes.



Additional information for electrical connection:

- do not operate on the terminal blocks with electrical or pneumatic screwdrivers

- if the instrument has been moved from a cold location to a warm one, the humidity could condense on the inside; wait about an hour before supplying it
- test the working power supply voltage, working electrical frequency and working electrical power of the instrument; they must correspond with the local power supply
- disconnect the local power supply before servicing the instrument
- do not use the instrument as safety device
- for repairs and information on the instrument please contact Evco sales network.

2 USER INTERFACE

2.1 Turning on/off the instrument

To turn on the instrument you have to supply it; to turn it off it is enough to cut off the power supply.

If a lack of power supply arises when the count is running, the operation of the instrument to the restoration of the power supply will depend on parameter t26.

2.2 Starting the count

- make sure no procedure is running
- provoke the effect you have set with parameter t11:
 - if t11 = 0, press **start** or activate input start
 - if t11 = 1, press **stop**
 - if t11 = 2, activate input start.

2.3 Stopping the count

- make sure parameter t17 has value 0
- provoke the effect you have set with parameter t12:
 - if t12 = 0, press **stop** or activate input stop
 - if t12 = 1, press **start**
 - if t12 = 2, activate input stop.

Otherwise:

- press **stop** 4 s.

2.4 Suspending/resuming the count

To suspend the count:

- make sure parameter t17 has value 2
- provoke the effect you have set with parameter t12:
 - if t12 = 0, press **stop** or activate input stop
 - if t12 = 1, press **start**
 - if t12 = 2, activate input stop.

If the count is suspended when load 1 (or load 2) is turned on, the load status during the suspension will depend on parameter t24 (or t25):

- if t24 (or t25) = 0, the load will be turned off
- if t24 (or t25) = 1, the load will remain turned on.

To resume the count:

- provoke the effect you have set with parameter t11:
 - if t11 = 0, press **start** or activate input start
 - if t11 = 1, press **stop**
 - if t11 = 2, activate input start.

2.5 The display

If the count is running, the display will show the kind of count you have set with parameter t15:

- if t15 = 0, the display will show the remaining time (count down)
- if t15 = 0, the display will show the elapsed time (count up).

If the count is suspended, the display will flash.

2.6 Silencing the buzzer in alarm

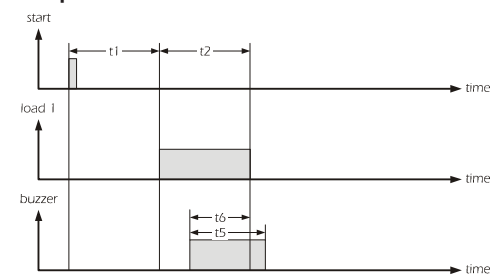
- press a button (the first pressure of the button does not provoke its usual effect).

3 OPERATION

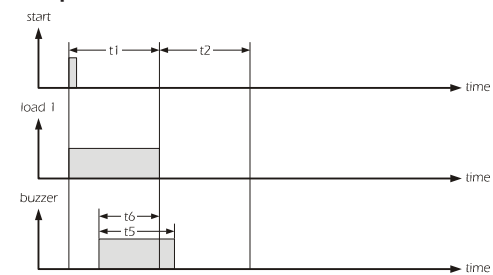
3.1 Preliminary information

The operation mainly depends on the instrument code.

3.2 Operation with instrument code = 1

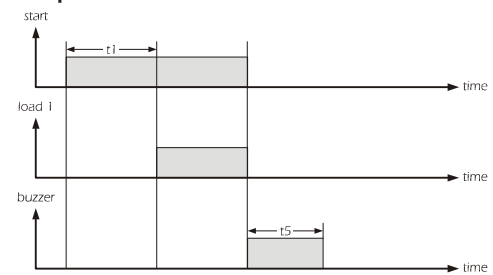


3.3 Operation with instrument code = 2



If the cyclical operation is not active (parameter t18 = 0), parameter t2 will not be visible.

3.4 Operation with instrument code = 3



To start the count:

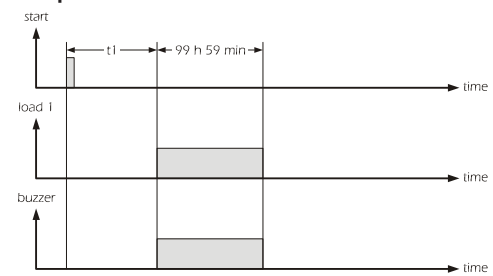
- make sure parameter t11 has value 0 or 2
- activate input start.

To stop the count:

- press **stop** 4 s.

If the duration of the activation of input start is shorter than the time you have set with parameter t1, load 1 and the buzzer will not be turned on.

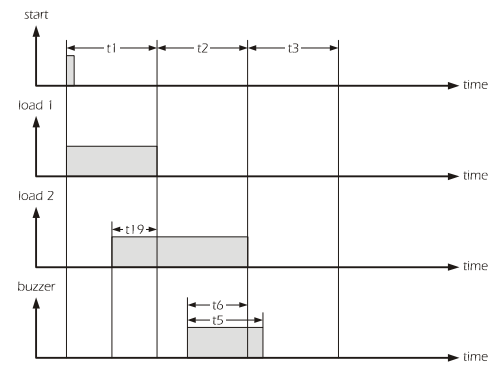
3.5 Operation with instrument code = 4



During the activation of load 1:

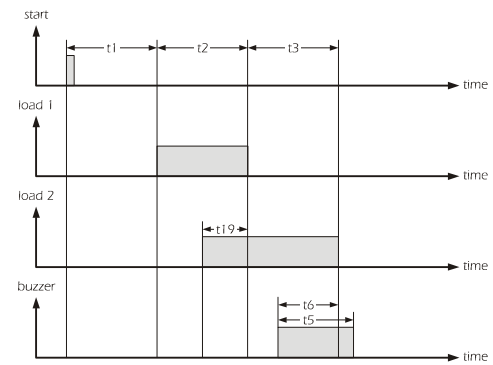
- the count is not shown
- if you try to suspend the count, you will stop it.

3.6 Operation with instrument code = 5 (only EVK702)

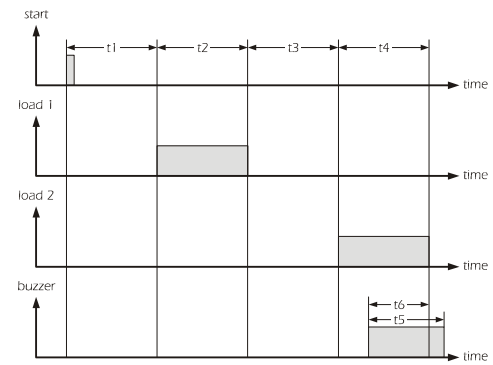


If the cyclical operation is not active (parameter t18 = 0), parameter t3 will not be visible.

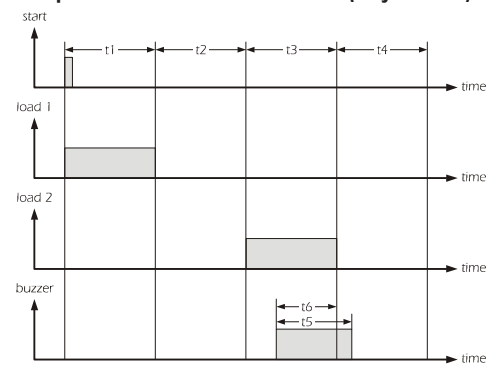
3.7 Operation with instrument code = 6 (only EVK702)



3.8 Operation with instrument code = 7 (only EVK702)

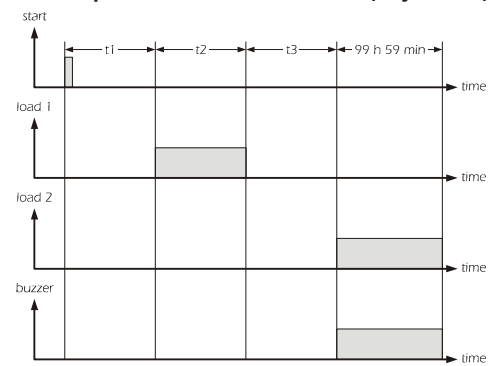


3.9 Operation with instrument code = 8 (only EVK702)



If the cyclical operation is not active (parameter t18 = 0), parameter t4 will not be visible.

3.10 Operation with instrument code = 9 (only EVK702)



During the activation of load 2:

- the count is not shown
- if you try to suspend the count, you will stop it.

4 SETTINGS

4.1 Setting the instrument code

To gain access the procedure:

- make sure no count is running and no procedure is running
- press **start** and **stop** 4 s: the display will show "PA"
- press **set**
- press **start** or **stop** in 15 s to set "743"
- press **set** or do not operate 15 s
- press **start** and **stop** 4 s: the display will show "DEF"
- press **set**
- press **start** or **stop** in 15 s to set "149"
- press **set** or do not operate 15 s: the display will show "CFG"

To modify the instrument code:

- press **set**
- press **start** or **stop** in 15 s
- press **set** or do not operate 15 s: the display will show "CFG" flashing 4 s, after which the instrument will quit the procedure

- switch off/on the power supply of the instrument.

To quit the procedure early:

- press **start** and **stop** 4 s or do not operate 60 s.

The modification of the instrument code provokes the restoration of the default value of configuration parameters; to modify the instrument code provoking only the cancellation of the value of param. t1, t2, t3, t4 and t19, modify param. CFG with the procedure related in paragraph 4.2.

4.2 Setting configuration parameters

Configuration parameters are arranged on two levels.

To gain access the first level:

- make sure no count is running and no procedure is running
- press **start** and **stop** 4 s: the display will show "PA"
- To select a parameter:
 - press **start** or **stop**
- To modify a parameter:
 - press **set**
 - press **start** or **stop** in 15 s
 - press **set** or do not operate 15 s.

To gain access the second level:

- gain access the first level
- press **start** or **stop** to select "PA"
- press **set**
- press **start** or **stop** in 15 s to set "-19"
- press **set** or do not operate 15 s
- press **start** and **stop** 4 s: the display will show "t1"

To quit the procedure:

- press **start** and **stop** 4 s or do not operate 60 s.
- Switch off/on the power supply of the instrument after the modification of the parameters.**

4.3 Setting parameters t1, t2, t3 and t4 quickly

To modify parameter t1:

- make sure no count is running and no procedure is running
- press **set**: LED **1** will flash
- press **start** or **stop** in 15 s; also look at parameter t20.

To modify parameter t2 (if provided):

- press **set** in 15 s: LED **2** will flash
 - press **start** or **stop** in 15 s; also look at parameter t21.
- To modify parameter t3 (if provided):
- press **set** in 15 s: LED **3** will flash
 - press **start** or **stop** in 15 s; also look at parameter t22.
- To modify parameter t4 (if provided):
- press **set** in 15 s: LED **4** will flash
 - press **start** or **stop** in 15 s; also look at parameter t23
 - press **set** or do not operate 15 s: the instrum. will quit the procedure.
- To quit the procedure early:
- do not operate 15 s.

5 SIGNALS

5.1 Signals

LED	MEANING
out 1	LED load 1 if it is lit, load 1 will be turned on
out 2	LED load 2 (only EVK702) if it is lit, load 2 will be turned on
1	LED time t1 if it is lit, the count of the time you have set with parameter t1 will be running if it flashes, the modification of parameter t1 will be running (with the procedure indicated in paragraph 4.3)
2	LED time t2 if it is lit, the count of the time you have set with parameter t2 will be running if it flashes, the modification of parameter t2 will be running (with the procedure indicated in paragraph 4.3)
3	LED time t3 if it is lit, the count of the time you have set with parameter t3 will be running if it flashes, the modification of parameter t3 will be running (with the procedure indicated in paragraph 4.3)
4	LED time t4 if it is lit, the count of the time you have set with parameter t4 will be running if it flashes, the modification of parameter t4 will be running (with the procedure indicated in paragraph 4.3)
h:m	LED hours:minutes if it is lit, the times base of the count that will be running will be hours:minutes
m:s	LED minutes:seconds if it is lit, the times base of the count that will be running will be minutes:seconds

6 ALARMS

6.1 Alarms

CODE	MEANING
display flashing	Lack of power supply during the count Remedies: <ul style="list-style-type: none"> check the reasons that have provoked the lack of power supply Effects: <ul style="list-style-type: none"> the effect you have set with parameter t26

7 TECHNICAL DATA

7.1 Technical data

Box: self-extinguishing grey.

Frontal protection: IP 65.

Connections (use copper conductors only): screw terminal blocks (power supply, inputs and outputs), 6 poles connector (serial port; by request); extractable terminal blocks (power supply, inputs and outputs) by request.

Working temperature: from 0 to 55 °C (32 to 131 °F, 10 ... 90% of relative humidity without condensate).

Power supply: 230 VAC, 50/60 Hz, 3 VA (approximate); 115 VAC or 12-24 VAC/DC or 12 VAC/DC by request.

Insulation class: 2.

Alarm buzzer: incorporated.

Digital inputs: 2 (start and stop) for NO/NC contact (free of voltage, 5 V 1 mA).

Working range: from 1 ds to 99 h and 59 min.

Digital outputs EVK701: 1 relay:

- load 1 relay:** 8 res. A @ 250 VAC, 2 FLA, 12 LRA (change-over contact).

Digital outputs EVK702: 2 relays:

- load 1 relay:** 8 res. A @ 250 VAC, 2 FLA, 12 LRA (change-over contact)
- load 2 relay:** 8 res. A @ 250 VAC, 2 FLA, 12 LRA (change-over contact).

The maximum current allowed on load 1 is 10 A.

Serial port: port for the communication with the supervision system (through a serial interface, via TTL, with MODBUS communication protocol) or with the programming key; by request.

ITALIANO

1 PREPARATIVI

1.1 Importante

Leggere attentamente queste istruzioni prima dell'installazione e prima dell'uso e seguire tutte le avvertenze per l'installazione e per il collegamento elettrico; conservare queste istruzioni con lo strumento per consultazioni future.

1.2 Installazione

A pannello, con le staffe a scatto in dotazione (si vedano i disegni del paragrafo 1.2 della sezione in Inglese).

Avvertenze per l'installazione:

- 59,0 è la profondità massima con morsettiere a vite
- 83,0 è la profondità massima con morsettiere estraibili
- lo spessore del pannello non deve essere superiore a 8,0 mm
- accertarsi che le condizioni di lavoro (temperatura di impiego, umidità, ecc.) rientrino nei limiti indicati nei dati tecnici
- non installare lo strumento in prossimità di fonti di calore (resistenze, condotti dell'aria calda, ecc.), di apparecchi con forti magneti (grossi diffusori, ecc.), di luoghi soggetti alla luce solare diretta, pioggia, umidità, polvere eccessiva, vibrazioni meccaniche o scosse
- in conformità alle normative sulla sicurezza, la protezione contro eventuali contatti con le parti elettriche deve essere assicurata mediante una corretta installazione dello strumento; tutte le parti che assicurano la protezione devono essere fissate in modo tale da non poter essere rimosse senza l'aiuto di un utensile.

1.3 Collegamento elettrico

Si vedano i disegni del paragrafo 1.3 della sezione in Inglese.

Con riferimento agli schemi elettrici:

- la porta seriale (su richiesta) è la porta per la comunicazione con il sistema di supervisione (attraverso un'interfaccia seriale, via TTL, con protocollo di comunicazione MODBUS) o con la chiave di programmazione; la porta non deve essere utilizzata contemporaneamente per i due scopi.

Avvertenze per il collegamento elettrico:

- non operare sulle morsettiere utilizzando avvitatori elettrici o pneumatici
- se lo strumento è stato portato da un luogo freddo a uno caldo, l'umidità potrebbe condensare all'interno; attendere circa un'ora prima di alimentarlo
- accertarsi che la tensione di alimentazione, la frequenza e la potenza elettrica operativa dello strumento corrispondano a quelle dell'alimentazione locale
- disconnettere l'alimentazione prima di procedere con qualunque tipo di manutenzione
- non utilizzare lo strumento come dispositivo di sicurezza
- per le riparazioni e per informazioni riguardanti lo strumento rivolgersi alla rete di vendita Evco.

2 INTERFACCIA UTENTE

2.1 Accensione/spengimento dello strumento

Per accendere lo strumento è necessario alimentarlo; per spegnerlo basta togliere l'alimentazione.

Se si manifesta un'interruzione dell'alimentazione quando il conteggio è in corso, il funzionamento dello strumento al ripristino dell'alimentazione dipenderà dal parametro t26.

2.2 Avvio del conteggio

- assicurarsi che non sia in corso alcuna procedura
- provocare l'evento stabilito con il parametro t11:
 - se t11 = 0, premere **start** o attivare l'ingresso start
 - se t11 = 1, premere **stop**
 - se t11 = 2, attivare l'ingresso start.

2.3 Interruzione del conteggio

- assicurarsi che il parametro t17 sia impostato a 0
- provocare l'evento stabilito con il parametro t12:
 - se t12 = 0, premere **stop** o attivare l'ingresso stop
 - se t12 = 1, premere **start**
 - se t12 = 2, attivare l'ingresso stop.

In alternativa:

- premere **stop** per 4 s.

2.4 Sospensione/ripresa del conteggio

Per sospendere il conteggio:

- assicurarsi che il parametro t17 sia impostato a 2
- provocare l'evento stabilito con il parametro t12:
 - se t12 = 0, premere **stop** o attivare l'ingresso stop
 - se t12 = 1, premere **start**
 - se t12 = 2, attivare l'ingresso stop.

Se il conteggio viene sospeso quando il carico 1 (o il carico 2) è acceso, lo stato del carico durante la sospensione dipenderà dal parametro t24 (o t25):

- se t24 (o t25) = 0, il carico verrà spento
- se t24 (o t25) = 1, il carico rimarrà acceso.

Per riprendere il conteggio:

- provocare l'evento stabilito con il parametro t11:
 - se t11 = 0, premere **start** o attivare l'ingresso start
 - se t11 = 1, premere **stop**
 - se t11 = 2, attivare l'ingresso start.

2.5 Il display

Se il conteggio è in corso, il display visualizzerà il tipo di conteggio stabilito con il parametro t15:

- se t15 = 0, il display visualizzerà il tempo residuo (count down)
- se t15 = 1, il display visualizzerà il tempo trascorso (count up).

Se il conteggio è sospeso, il display lampeggerà.

2.6 Tactizione buzzer in allarme

- premere un tasto (la prima pressione del tasto non provoca l'effetto associato).

3 FUNZIONAMENTO

3.1 Cenni preliminari

Il funzionamento dipende principalmente dal codice strumento.

3.2 Funzionamento con codice strumento = 1

Si veda il disegno del paragrafo 3.2 della sezione in Inglese.

3.3 Funzionamento con codice strumento = 2

Si veda il disegno del paragrafo 3.3 della sezione in Inglese.

Se il funzionamento ciclico non è attivo (parametro t18 = 0), il parametro t2 non sarà visibile.

3.4 Funzionamento con codice strumento = 3

Si veda il disegno del paragrafo 3.4 della sezione in Inglese.

Per avviare il conteggio:

- assicurarsi che il parametro t11 sia impostato a 0 o 2
- attivare l'ingresso start.

Per interrompere il conteggio:

- premere set[▶] per 4 s.

Se la durata dell'attivazione dell'ingresso start è inferiore al tempo stabilito con il parametro t1, il carico 1 e il buzzer non verranno accesi.

3.5 Funzionamento con codice strumento = 4

Si veda il disegno del paragrafo 3.5 della sezione in Inglese.

Durante l'accensione del carico 1:

- il conteggio non viene visualizzato
- il tentativo di sospensione del conteggio lo interrompe.

3.6 Funzionamento con codice strumento = 5 (solo EVK702)

Si veda il disegno del paragrafo 3.6 della sezione in Inglese.

Se il funzionamento ciclico non è attivo (parametro t18 = 0), il parametro t3 non sarà visibile.

3.7 Funzionamento con codice strumento = 6 (solo EVK702)

Si veda il disegno del paragrafo 3.7 della sezione in Inglese.

3.8 Funzionamento con codice strumento = 7 (solo EVK702)

Si veda il disegno del paragrafo 3.8 della sezione in Inglese.

3.9 Funzionamento con codice strumento = 8 (solo EVK702)

Si veda il disegno del paragrafo 3.9 della sezione in Inglese.

Se il funzionamento ciclico non è attivo (parametro t18 = 0), il parametro t4 non sarà visibile.

3.10 Funzionamento con codice strumento = 9 (solo EVK702)

Si veda il disegno del paragrafo 3.10 della sezione in Inglese.

Durante l'accensione del carico 2:

- il conteggio non viene visualizzato
- il tentativo di sospensione del conteggio lo interrompe.

4 IMPOSTAZIONI

4.1 Impostazione del codice strumento

Per accedere alla procedura:

- assicurarsi che non sia in corso alcun conteggio e che non sia in corso alcuna procedura

- premere start[▶] e stop[▶] per 4 s: il display visualizzerà **"PA"**
- premere set[▶]
- premere start[▶] o stop[▶] entro 15 s per impostare **"743"**
- premere set[▶] o non operare per 15 s
- premere start[▶] e stop[▶] per 4 s: il display visualizzerà **"dEF"**
- premere set[▶]
- premere start[▶] o stop[▶] entro 15 s per impostare **"149"**
- premere set[▶] o non operare per 15 s: il display visualizzerà **"CFG"**.

Per modificare il codice strumento:

- premere set[▶]
- premere start[▶] o stop[▶] entro 15 s
- premere set[▶] o non operare per 15 s: il display visualizzerà **"CFG"** lampeggiante per 4 s, dopodiché lo strumento uscirà dalla procedura

- interrompere l'alimentazione dello strumento.

Per uscire anzitempo dalla procedura:

- premere start[▶] e stop[▶] per 4 s o non operare per 60 s.

La modifica del codice strumento provoca il ripristino del valore di default dei parametri di configurazione; per modificare il codice strumento provocando solo la cancellazione del valore dei parametri t1, t2, t3, t4 e t19, modificare il parametro CFG con la procedura indicata nel paragrafo 4.2.4.2
Impostazione dei parametri di configurazione

I parametri di configurazione sono disposti su due livelli.

Per accedere al primo livello:

- assicurarsi che non sia in corso alcun conteggio e che non sia in corso alcuna procedura

- premere start[▶] e stop[▶] per 4 s: il display visualizzerà **"PA"**

Per selezionare un parametro:

- premere start[▶] o stop[▶]

Per modificare un parametro:

- premere set[▶]
- premere start[▶] o stop[▶] entro 15 s
- premere set[▶] o non operare per 15 s.

Per accedere al secondo livello:

- accedere al primo livello

- premere start[▶] o stop[▶] per selezionare **"PA"**

- premere set[▶]
- premere start[▶] o stop[▶] entro 15 s per impostare **"19"**
- premere set[▶] o non operare per 15 s
- premere start[▶] e stop[▶] per 4 s: il display visualizzerà **"t1"**.

Per uscire dalla procedura:

- premere start[▶] e stop[▶] per 4 s o non operare per 60 s.

Interrompere l'alimentazione dello strumento dopo la modifica dei parametri.

4.3 Impostazione rapida dei parametri t1, t2, t3 e t4

Per modificare il parametro t1:

- assicurarsi che non sia in corso alcun conteggio e che non sia in corso alcuna procedura

- premere set[▶]: il LED led[▶] lampeggerà

- premere start[▶] o stop[▶] entro 15 s; si veda anche il parametro t20.

Per modificare il parametro t2 (se previsto):

- premere set[▶] entro 15 s: il LED led[▶] lampeggerà

- premere start[▶] o stop[▶] entro 15 s; si veda anche il parametro t21.

Per modificare il parametro t3 (se previsto):

- premere set[▶] entro 15 s: il LED led[▶] lampeggerà

- premere start[▶] o stop[▶] entro 15 s; si veda anche il parametro t22.

Per modificare il parametro t4 (se previsto):

- premere set[▶] entro 15 s: il LED led[▶] lampeggerà

- premere start[▶] o stop[▶] entro 15 s; si veda anche il parametro t23

- premere set[▶] o non operare per 15 s: lo strumento uscirà dalla procedura.

Per uscire anzitempo dalla procedura:

- non operare per 60 s.

5 SEGNALAZIONI

5.1 Segnalazioni

LED	SIGNIFICATO
out 1	LED carico 1 <p>se è acceso, il carico 1 sarà acceso</p>
out 2	LED carico 2 (solo EVK702) <p>se è acceso, il carico 2 sarà acceso</p>
led[▶]	LED tempo t1 <p>se è acceso, sarà in corso il conteggio del tempo stabilito con il parametro t1</p> <p>se lampeggia, sarà in corso la modifica del parametro t1 (con la procedura indicata nel paragrafo 4.3)</p>

led[▶]	LED tempo t2 <p>se è acceso, sarà in corso il conteggio del tempo stabilito con il parametro t2</p> <p>se lampeggia, sarà in corso la modifica del parametro t2 (con la procedura indicata nel paragrafo 4.3)</p>
--	---

led[▶]	LED tempo t3 <p>se è acceso, sarà in corso il conteggio del tempo stabilito con il parametro t3</p> <p>se lampeggia, sarà in corso la modifica del parametro t3 (con la procedura indicata nel paragrafo 4.3)</p>
--	---

led[▶]	LED tempo t4 <p>se è acceso, sarà in corso il conteggio del tempo stabilito con il parametro t4</p> <p>se lampeggia, sarà in corso la modifica del parametro t4 (con la procedura indicata nel paragrafo 4.3)</p>
--	---

h:m	LED ore:minuti <p>se è acceso, la base tempi del conteggio in corso sarà ore:minuti</p>
m:s	LED minuti:secondi <p>se è acceso, la base tempi del conteggio in corso sarà minuti:secondi</p>

6 ALLARMI

6.1 Allarmi

CODICE	SIGNIFICATO
display	Interruzione dell'alimentazione durante il conteggio
lampeggiante	Rimedi: <ul style="list-style-type: none">verificare le cause che hanno provocato l'interruzione dell'alimentazione <p>Conseguenze:</p> <ul style="list-style-type: none">l'effetto stabilito con il parametro t26

7 DATI TECNICI

7.1 Dati tecnici

Contenitore: autoestinguente grigio.

Grado di protezione del frontale: IP 65.

Conessioni (usare solo conduttori in rame): morsettiere a vite (alimentazione, ingressi e uscite), connettore a 6 poli (porta seriale; su richiesta); morsettiere estraibili (alimentazione, ingressi e uscite) su richiesta.

Temperatura di impiego: da 0 a 55 °C (10 ... 90% di umidità relativa senza condensaj).

Alimentazione: 230 VCA, 50/60 Hz, 3 VA (approssimativi); 115 VCA o 12-24 VCA/CC o 12 VCA/CC su richiesta.

Classe di isolamento: 2.

Buzzer di allarme: incorporato.

Ingressi digitali: 2 (start e stop) per contatto NAVNC (contatto pulito, 5 V 1 mA).

Campo di misura: da 1 ds a 99 h e 59 min.

Uscite digitali EVK701: 1 relè:

- relè carico 1:** 8 A res. @ 250 VCA, 2 FLA, 12 LRA (contatto in scambio).

Uscite digitali EVK702: 2 relè:

- relè carico 1:** 8 A res. @ 250 VCA, 2 FLA, 12 LRA (contatto in scambio)
- relè carico 2:** 8 A res. @ 250 VCA, 2 FLA, 12 LRA (contatto in scambio).

La corrente massima consentita sul carico 1 è di 10 A

Porta seriale: porta per la comunicazione con il sistema di supervisione (attraverso un'interfaccia seriale, via TTL, con protocollo di comunicazione MODBUS) o con la chiave di programmazione; su richiesta.

GB ENGLISH	IT ITALIANO
8 CONFIGURATION PARAMETERS	8 PARAMETRI DI CONFIGURAZIONE
8.1 First level configuration parameters	8.1 Parametri di configurazione del primo livello
PARAM. MIN. MAX. U.M. DEF. TIMER	TIMER
t1 00:00 (1) (2) 00:00	durata tempo t1
t2 00:00 (1) (3) 00:00	durata tempo t2 (non visibile se codice strumento = 3 o 4)
t3 00:00 (1) (4) 00:00	durata tempo t3 (non visibile se codice strumento = 1, 2, 3 o 4)
t4 00:00 (1) (5) 00:00	durata tempo t4 (visibile se codice strumento = 7 o 8)
t5 00:00 99:59 min:s 00:05	durata dell'attivazione del buzzer (non visibile se codice strumento = 4 o 9)
t6 00:00 99:59 min:s 00:00	tempo che trascorre tra l'attivazione del buzzer e lo spegnimento dell'ultimo carico (non visibile se codice strumento = 3, 4 o 9)
t7 0 2 --- 1	base tempi tempo t1 (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t8 0 2 --- 1	base tempi tempo t2 (non visibile se codice strumento = 3 o 4) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t9 0 2 --- 1	base tempi tempo t3 (non visibile se codice strumento = 1, 2, 3 o 4) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t10 0 2 --- 1	base tempi tempo t4 (visibile se codice strum. = 7 o 8) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t19 00:00 (1) (7) 00:00	tempo che trascorre tra l'accensione del carico 2 e lo spegnimento del carico 1 (visibile se codice strumento = 5 o 6)

8.2 Second level configuration parameters

PARAM. MIN. MAX. U.M. DEF. TIMER	TIMER
t1 00:00 (1) (2) 00:00	durata tempo t1
t2 00:00 (1) (3) 00:00	durata tempo t2 (non visibile se codice strumento = 3 o 4)
t3 00:00 (1) (4) 00:00	durata tempo t3 (non visibile se codice strumento = 1, 2, 3 o 4)
t4 00:00 (1) (5) 00:00	durata tempo t4 (visibile se codice strumento = 7 o 8)
t5 00:00 99:59 min:s 00:05	durata dell'attivazione del buzzer (non visibile se codice strumento = 4 o 9)
t6 00:00 99:59 min:s 00:00	tempo che trascorre tra l'attivazione del buzzer e lo spegnimento dell'ultimo carico (non visibile se codice strumento = 3, 4 o 9)
t7 0 2 --- 1	base tempi tempo t1 (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t8 0 2 --- 1	base tempi tempo t2 (non visibile se codice strumento = 3 o 4) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t9 0 2 --- 1	base tempi tempo t3 (non visibile se codice strum. = 1, 2, 3 o 4) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)
t10 0 2 --- 1	base tempi tempo t4 (visibile se codice strum. = 7 o 8) (0 = s:ds, 1 = min:s, 2 = h:min) (6)

t11 0 2 --- 0	event provoking the start of the count (not visible if instrument code = 3) <p>0 = pressure of button start[▶] or activation of input start</p> <p>1 = pressure of button start[▶]</p> <p>2 = activation of input start</p>
t12 0 2 --- 0	event provoking the stop of the count (not visible if instrument code = 3) (8) <p>0 = pressure of button stop[▶] or activation of input stop</p> <p>1 = pressure of button stop[▶]</p> <p>2 = activation of input stop</p>

t13 0 1 --- 0	kind of contact input start (0 = NO (the input will be active if you close the contact), 1 = NC (the input will be active if you open the contact))
t14 0 1 --- 0	kind of contact input stop (0 = NO (the input will be active if you close the contact), 1 = NC (the input will be active if you open the contact))
t15 0 1 --- 0	kind of count (0 = remaining time (count down), 1 = elapsed time (count up))

t17 0 2 --- 0	action provoked by the events you have set with parameters t11 and t12 when the count is running (not visible if instrument code = 3) <p>0 = the event you have set with parameter t12 will stop the count and the one you have set with parameter t11 will start it again from the beginning</p> <p>1 = the event you have set with parameter t12 will suspend the count and the event you have set with parameter t11 will start it again from the beginning</p> <p>2 = the event you have set with parameter t12 will suspend the count and the event you have set with parameter t11 will resume it</p>
---------------	---

t18 0 1 --- 0	cyclical operation (visible if instrument code = 2, 5 or 8) (1 = YES)
t19 00:00 (1) (7) 00:00	time between the activation of load 2 and the shutdown of load 1 (visible if instrument code = 5 o 6)

t20 0 1 --- 0	locking the modification of parameter t1 (with the procedure related in paragraph 4.3) (1 = YES)
t21 0 1 --- 0	locking the modification of parameter t2 (with the procedure related in paragraph 4.3; not visible if instrument code = 3 or 4) (1 = YES)
t22 0 1 --- 0	locking the modification of parameter t3 (with the procedure related in paragraph 4.3; not visible if instrument code = 1, 2, 3 or 4) (1 = YES)
t23 0 1 --- 0	locking the modification of parameter t4 (with the procedure related in paragraph 4.3; visible if instrument code = 7 or 8) (1 = YES)
t24 0 1 --- 1	load 1 status during a suspension of the count that happens when the load is turned on (not visible if instrument code = 3 or 4) <p>0 = turned off</p> <p>1 = tuned on</p>

t25 0 1 --- 1	load 2 status during a suspension of the count that happens when the load is turned on (not visible if instrument code = 1, 2, 3, 4 or 9) <p>0 = turned off</p> <p>1 = tuned on</p>
t26 0 3 --- 0	operation of the instrument to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>0 = the count will be stopped</p> <p>1 = the count will be stopped, the display will flash and the buzzer will be activated intermittent (this last the time t27) (9)</p> <p>2 = the count will be started again since the beginning of the time during which the lack of power supply will have arisen, the display will flash and the buzzer will be activated intermittent (this last the time t27) (9)</p> <p>3 = the count will be resumed since the moment in which the lack of power supply will have arisen (with a maximum error of 10 min), the display will flash and the buzzer will be activated intermittent (this last the time t27) (9) (10)</p>
t27 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>

t28 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>
t29 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>
t30 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>
t31 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>
t32 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>

t33 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>
t34 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>
t35 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>
t36 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>
t37 00:00 15:00 min:s ---	time the buzzer is activated (intermittent) to the restoration of the power supply after a lack that arises when the count is running <p>---:-- = as long as it is silenced by hand</p>

GB ENGLISH	IT ITALIANO
8 CONFIGURATION PARAMETERS	8 PARAMETRI DI CONFIGURAZIONE
8.1 First level configuration parameters	8.1 Parametri di configurazione del primo livello
PARAM. MIN. MAX. U.M. DEF. TIMER	TIMER
t1 00:00 (1) (2) 00:00	durata tempo t1
t2 00:00 (1) (3) 00:00	durata tempo t2 (non visibile se codice strumento = 3 o 4)
t3 00:00 (1) (4) 00:00	durata tempo t3 (non visibile se codice strumento = 1, 2, 3 o 4)
t	