

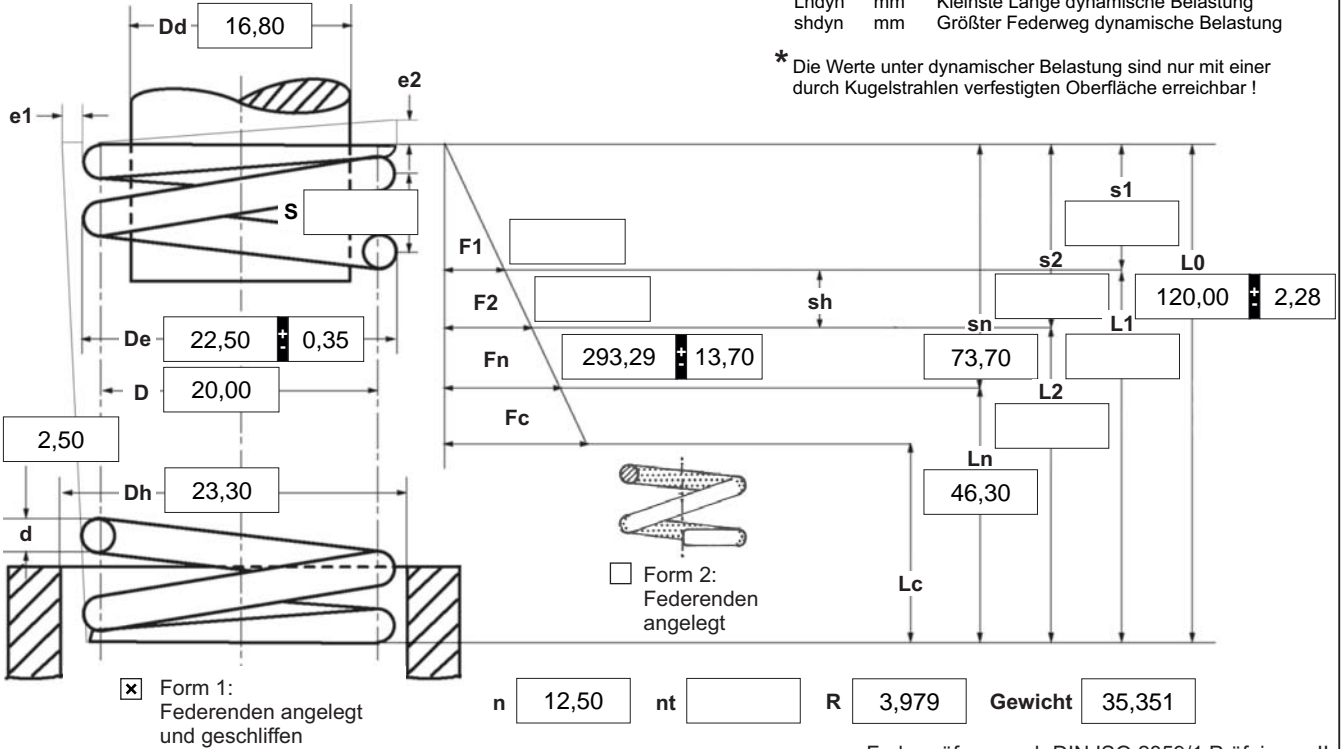
d mm Drahtdurchmesser
 D mm Mittlerer Windungsdurchmesser
 Dd mm Dorndurchmesser
 De mm Äußerer Windungsdurchmesser
 Dh mm Hülsendurchmesser
 e1 mm Abweichung von Mantellinie
 e2 mm Abweichung von Parallelität
 F1 N Kraft der Feder vorgespannt
 F2 N Kraft der Feder gespannt

Fn N Höchstkraft der Feder
 Fc N Theo. Federkraft bei Blocklänge
 L0 mm Ungespannte Länge der Feder
 L1 mm Länge der Feder vorgespannt
 L2 mm Länge der Feder gespannt
 Lk mm Knicklänge
 Ln mm Kleinste Länge der Feder
 Lc mm Blocklänge
 n St. Anzahl federnden Windungen

nt St. Anzahl der Gesamtwindungen
 R N/mm Federrate
 S mm Steigung der Federn
 s1 mm Strecke der Feder vorgespannt
 s2 mm Strecke der Feder gespannt
 sh mm Arbeitsweg (Hub)
 sn mm Grösste Strecke der Feder
 Gewicht g Gewicht der einzelnen Feder

Fndyn N Dynamische Höchstkraft
 Fndtol N (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
 Lndyn mm Kleinste Länge dynamische Belastung
 shdyn mm Grösster Federweg dynamische Belastung

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung

links rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

Fndyn	245,93
Fndtol	13,51
Lndyn	58,20
shdyn	22,59

3 Arbeitsweg sh mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n /

6 Arbeitstemperatur °C

Bemerkungen

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

Dorn Hülse
 Knicklänge **Lk** bei Lagerungsbeiwert
 v=0,5 / Bild 5 mm

8 Werkstoff

9 Draht- oder Staboberfläche
 gezogen gewalzt spanend bearbeitet

10 Federn entgratet innen außen

11 Oberflächenschutz kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800

Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13 Fertigungsausgleich durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0	<input type="checkbox"/>
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d	<input checked="" type="checkbox"/>
	n, De, Di	<input type="checkbox"/>
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d	<input type="checkbox"/>
	L0,n,De,Di	<input type="checkbox"/>

14 Federn setzen
 Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.